

Pliego de especificaciones técnicas y administrativas

Nº expediente: [25LIC.001](#)

1. Descripción del equipo

En la mayoría de las aplicaciones en envases, un único material no es capaz de ofrecer por sí sólo todas las propiedades requeridas para el envasado de un producto. La combinación de distintos materiales, de forma que cada uno aporte diferentes funcionalidades (mecánicas, barrera, sellado, etc.) permite ofrecer una estructura óptima para preservar las características del producto envasado. La **laminación solventless** (sin solventes) es de uso convencional en los **procesos de transformación de materiales de envase flexible**. Este proceso permite la **unión de las diferentes capas con adhesivos** y conformar así estas estructuras de envase multicapa para garantizar las propiedades requeridas.

Concretamente, para este proceso de laminación, se necesita que funcionen **conjuntamente un sistema dispensador** que dosifique la cantidad necesaria de adhesivo al equipo aplicador; **y un grupo laminador**, compuesto por un sistema de rodillos en el equipo aplicador cuya dirección, temperatura y presión garanticen la correcta aplicación para unir las diferentes capas de material. Dado que ya se dispone en las instalaciones de ITENE de un equipo aplicador de impresión/laminación para bobina (ancho 300 mm), se requiere de un diseño integrado a medida del sistema de laminación solventless (sistema dispensador + grupo laminador) para poder ser implementado en dicho equipo y aumentar así sus prestaciones.

2. Características técnicas

El equipo deberá cumplir con las especificaciones técnicas que a continuación se detallan:

Sistema a medida para laminación solventless integrando:

Sistema dispensador

- Externo al equipo aplicador, preferiblemente en soporte móvil.
- 2 depósitos de 10 L máx. a medida, acordes al caudal requerido por el equipo aplicador.
- Sistema de bombeo adecuado para transferencia de adhesivos.
- Mangueras calefactadas.
- Boquilla de mezcla y soporte.
- Sistema de control de mezcla.
- Caudalímetros.

Grupo laminador



- Sistema de rodillos a integrar en el actual equipo de impresión/laminación. Ancho de bobina: 300 mm. Aplicación efectiva de laminación 280mm.
 - Rodillo dador ajustable.
 - Rodillo dosificador con velocidad variable.
 - Rodillo contrapresión.
 - Rodillo aplicador.
 - Rodillo de cierre.
 - Control mediante servomotores.
- Estructura y soportes para integrar los rodillos en la actual impresora/laminadora.
- Bandeja de recogida producto sobrante

3. Otras características

- Se valorará adicionalmente cobertura de asistencia técnica y rapidez de respuesta del servicio técnico, así como la fabricación de repuestos y disponibilidad de los mismos a lo largo del tiempo.

4. Órgano de contratación

El órgano de contratación es ITENE – Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística.

5. Procedimiento de contratación

En este procedimiento se requerirán como mínimo tres ofertas comparables a tres empresas capacitadas para la realización del objeto del contrato siempre que ello sea posible.

Se presentarán las proposiciones según el pliego de especificaciones técnicas junto con la documentación requerida.

El comité de técnico de evaluación de ITENE evaluará las ofertas y se adjudicará aquella que obtenga mayor puntuación.

6. Objeto del contrato

Será objeto de este contrato el suministro indicado en el pliego de especificaciones técnicas adjunto. Se incluirá como mínimo en el objeto contractual:

- a) La identificación de las partes.



- b) La definición y descripción del objeto del contrato de acuerdo con el suministro ofertado. El detalle técnico del suministro ofertado de acuerdo con las especificaciones técnicas emitidas por el órgano de contratación.
- c) El precio.
- d) La duración del contrato o las fechas estimadas para el comienzo de su ejecución y para su finalización, así como la de la prórroga o prórrogas, si estuviesen previstas.
- e) Las condiciones de recepción, entrega, instalación o admisión de las prestaciones, el transporte y entrega en el lugar de destino (instalaciones de ITENE en Parque Tecnológico, C/Albert Einstein, 1, 46980 Paterna), así como las actuaciones necesarias para el montaje e instalación hasta su efectiva puesta en funcionamiento.
- f) Las condiciones de pago.
- g) La extensión objetiva y temporal del deber de confidencialidad que, en su caso, se imponga al contratista.
- h) La garantía del bien.

7. Formalización del contrato

Para la formalización del contrato, se solicitará la acreditación de la capacidad de los firmantes para suscribir el contrato.

El contrato se formalizará a través del envío al proveedor de la propia oferta firmada y sellada, junto con un número de pedido que deberá aparecer en las facturas que emita el proveedor asociadas a la compra.

8. Criterios de evaluación

El contrato se adjudicará por procedimiento libre mediante pluralidad de criterios, conforme a lo dispuesto en las instrucciones internas de contratación. La evaluación se realizará en el seno de la Comisión de Evaluación de Compras de ITENE.

Los criterios objetivos que han de servir de base para la adjudicación del contrato son los establecidos, con su correspondiente ponderación, o en su defecto, por orden decreciente de importancia.

Criterios	Porcentaje
Oferta económica	70
Servicio técnico y mantenimiento	10
Plazo de entrega	10
Garantías	5
Otros	5

9. Solvencia del proveedor

Solvencia técnica

Para las oferta/s finales, el proveedor deberá suministrar la siguiente información según proceda:

- **Requisitos de ubicación, conexiones y montaje**
 - Planos detallados con dimensiones a escala
 - Peso
 - Suministros (aire, agua, potencia, etc.)
 - Conexiones

- **Materiales de fabricación**
 - Tipo normalizado (certificados si aplica)
 - Tratamientos especiales
 - Cuidados especiales

- **Manuales**
 - Se suministrarán manuales de puesta en marcha, uso y mantenimiento

- **Servicio técnico**
 - Disponibilidad geográfica
 - Formas de contacto
 - Capacidad de respuesta
 - Costes

- **Mantenimiento / Repuestos**
 - Operaciones realizadas exclusivamente por el proveedor / fabricante
 - Coste y periodicidad
 - Stock de repuestos aconsejado, proveedor, coste y plazo de entrega (en caso de exclusividad del proveedor / fabricante)

- **Condiciones de la oferta**
 - Forma de pago
 - Garantía
 - Servicios / materiales incluidos: Puesta en marcha
 - Transporte, embalajes
 - Seguros
 - Stock repuestos
 - Otros



10. Plazo y lugar de entrega



Las ofertas se enviarán por e-mail a: licitaciones@itene.com, en el plazo de 5 días hábiles, hasta el martes 18 de febrero, desde la publicación de la licitación, indicando en el asunto el nº de expediente (25LIC.001).