



Reto

Extender la **vida útil** de los productos envasados e incrementar la **reciclabilidad y reutilización** de los propios envases.

Necesidades detectadas

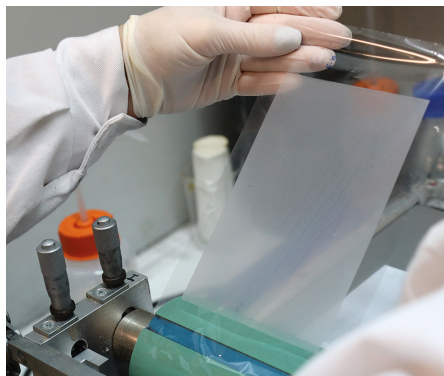
La FAO estima que la cantidad de comida desperdiciada a nivel mundial alcanza los 1.300 millones de toneladas (un tercio de la producción total). Actualmente, la mayoría de las líneas en las que se trabaja para evitar este **desperdicio de comida** y alargar la vida útil de los productos alimentarios envasados son los materiales multicapa, compuestos por una capa de material base a la que se le añaden capas barrera de diferentes polímeros que mejoran sus propiedades frente a la entrada de agentes externos.

Estos sistemas de envase:

- tienen un **alto coste** de fabricación
- conllevan una **dificultad añadida en el reciclado y gestión de residuos**, ya que los actuales métodos de selección (sorting) no son capaces de distinguir entre envase multicapa y envase monocapa

Dada la tendencia a reducir el vertido como método de gestión de residuos, así como la publicación de la estrategia europea de plásticos, que indica que todos los envases de plástico en la Unión Europea deberán ser reutilizables, reciclables o compostables para el año 2030, resulta necesario **incrementar la reciclabilidad y reutilización de los materiales de envase multicapa de plástico**.

Solución propuesta



Desarrollo de **soluciones de envase multicapa flexibles y rígidos con mayores posibilidades de reciclabilidad y reutilización**, en línea con los requisitos que se establecen en la estrategia europea de plásticos para la economía circular, a través de tres líneas de actuación:

- Recubrimientos funcionales para facilitar la reutilización y reciclabilidad de envases alimentarios.
- Adhesivos funcionales para la mejora de reciclabilidad de envases alimentarios.
- Evaluación de reutilización y reciclabilidad de los sistemas de envase desarrollados.

Los sistemas multicapa para el envasado de alimentos presentan una tendencia en aumento en el mercado, ya que cada vez más existen productos que demandan unas condiciones de envasado y conservación muy exigentes para llegar al consumidor con la calidad, tiempo y seguridad adecuadas.

A través de las diferentes líneas de actuación del proyecto PLASTICOAT, se conseguirán materiales multicapa con una estructura mucho más simplificada, más económica y sencilla de reciclar.

Beneficiarios

ESTE PROYECTO PODRÍA BENEFICIAR A MÁS DE 2.300 EMPRESAS DE LA COMUNITAT VALENCIANA, LA MAYORÍA DE ELLAS PYMES, DEDICADAS A:

- Fabricación de envases y embalajes de plástico (envases rígidos)
- Fabricación/impresión de otros productos de plástico (envases flexibles)
- Gestión autorizada de residuos
- Elaboración de productos alimenticios